

上海市危险废物 跨省市转移实施方案

申请单位： 陶氏有机硅（上海）有限公司 (公章)



填报日期： 2026 年 1 月 29 日

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2016 年 1 月 29 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况				
废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）				
陶氏有机硅在有机硅材料领域居于世界领先地位，为全球 25,000 多家客户提供 7,000 余种有机硅产品以及相关服务，现公司年销售额的 50%以上来自于美国以外的国家和地区。作为陶氏有机硅在中国投资建设的生产基地，位于上海松江工业区的陶氏有机硅（上海）有限公司始建于 1997 年，公司正在建设成为陶氏有机硅在亚洲的生产枢纽，为大中华区乃至整个亚洲地区的电子、造纸、涂料及美容和个人护理等行业提供重要原材料。				
产品及产废情况				
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
有机硅乳液，有机硅液，有机硅灌密封胶及密封胶	硅油，甲苯，二甲苯，粉料			
			180L-200L 铁桶	10000 只
			150L-200L 塑料通	1000 只
			1000L 塑料桶	500 只

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺				
文字描述及工艺流程图				
The image contains two process flowcharts for organic silicon production. The top flowchart shows a process starting with '原料' (raw materials) entering a '投料' (feeding) stage, which produces gas G6-1. This is followed by '加热反应' (heating reaction), which produces gas G6-2. The process then goes through '冷却' (cooling), '过滤' (filtration), and '灌装' (filling), with gas G6-3 produced at the filling stage. Solid waste S6-1 is produced between cooling and filtration, and S6-2 is produced between filtration and filling. The final product is '产品' (product). The bottom flowchart shows a process starting with '原料' (raw materials) entering a '投料' (feeding) stage, which produces gas G5-2. This is followed by '混合' (mixing), '反应' (reaction), and '压料包装' (pressing and packaging), with gas G5-3 produced at the reaction stage and G5-4 at the packaging stage. Solid waste S5-2 is produced between feeding and mixing, S5-3 between reaction and packaging, and S5-4 at the packaging stage. The reaction stage also includes a '水洗塔' (water wash tower) which produces gas 202-5, and a '干燥' (drying) stage which produces gas 202-4. A '布袋除尘' (bag dust collector) is also shown, producing gas 202-1 or 202-2.				

表 3 废物特性详细描述
废物名称： 200L 铁桶（危废代码为 900-041-49），主要成分：残余甲苯、二甲苯。形态：固态。 200L 塑料桶（危废代码为 900-041-49），主要成分：残余硅油。形态：固态。 1000L 铁桶（危废代码为 900-041-49），主要成分：残余硅油。形态：固态。

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	沾染化学品废包装物（200L 铁桶）	200L 空桶	金属	200L	有
2	沾染化学品废包装物（200L 塑料桶）	200L 空桶	塑料	200L	有
	沾染化学品废包装物（1000L 塑料桶）	1000L 空桶	塑料	1000L	有

表 2 废物运输情况
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 200L 铁桶的运输将由江苏腾巍国际货运代理有限公司和苏州新区华润运输有限公司以及 江苏瀚尔危险品运输有限公司共同负责运输。 1、江苏腾巍国际货运代理有限公司持有苏州市交通运输局运输管理处颁发的《道路运输经营许可证》编号苏交运管许可苏字 320500310144 证件有效期至 2026 年 10 月 20 日，经营范围：经营性道路危险货物运输（2 类 1 项，2 类 2 项，2 类 3 项，3 类，4 类 1 项，4 类 2 项，4 类 3 项，5 类 1 项，5 类 2 项，6 类 1 项，6 类 2 项，8 类，9 类，危险废物）（剧毒化学品除外）苏交运管许可苏字 320500310144 号。

2、苏州新区华润运输有限公司持有苏州市交通运输局运输管理处颁发的《道路运输经营许可证》编号苏交运管许可苏字苏字 320509301406 证件有效期至 2026 年 7 月 18 日，经营范围：经营性道路危险货物运输（2 类 1 项，2 类 3 项，3 类，4 类 1 项，5 类 1 项，5 类 2 项，6 类 1 项，8 类，9 类，危险废物）（剧毒化学品除外）

3、江苏瀚尔危险品运输有限公司持有苏州市交通运输局运输管理处颁发的《道路运输经营许可证》编号苏交运管许可苏字 320585318451，证件有效期至 2028 年 3 月 27 日，经营范围：经营性道路危险货物运输（2 类 1 项，2 类 2 项，3 类，4 类 1 项，4 类 2 项，4 类 3 项，5 类 1 项，5 类 2 项，6 类 1 项，8 类，9 类危险废物）（剧毒化学品除外）

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）



陶氏有机硅（上海）有限公司--荣乐东路-申嘉湖高速-绕城高速----嘉安北路----嘉松北路- 沪宜公路-烟沪线--通港西路--江陶湾路 96 号苏州旺伦环保科技有限公司

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

运输过程中的污染防治措施、安全防护措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1、运输前污染防治措施:

- 1)、装货前应认真检查包装物,如发现有泄漏、破损,应拒绝装运。
- 2)、运输途中严格按危险化学品运输规则要求运输。
- 3)、加强人员培训,提高运输安全意识,加强对物料特性的了解,预防事故发生。

2、运输过程中污染防治、安全防护措施和应急措施:

- 1)、若果发生泄露迅速切断泄漏源,设定初始隔离区,封闭事件现场;
- 2)、条件允许时,组织力量对泄漏物料进行收集;
- 3)、废催化剂卸载作业时做到工完、料尽、场地清,严禁进入下水系统和地面;
- 4)、储存场地的地面应防渗漏,配备相应工具,如遇洒落立即清扫到包装桶内;
- 5)、装载废催化剂的包装物,按照危险废物处理,防止二次污染。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1、事件类型和危害分析

废催化剂的特性为毒性,主要来自石油炼制过程。发生泄漏,可能通过皮肤、呼吸道与人体产生接触,长久接触可能会对皮肤等造成伤害。

2、应急预案主要内容

事件报告程序: 报告程序

发生交通事故,应根据事故情势在采取应急措施的同时要进行事故报告工作:

一般事故的,驾驶员直接报公司应急救援小组和报警处理,应急救援小组人员在 24 小时内向总经理报告。

较大以上事故的,驾驶员在确保自身安全的情况下,向 110、120、119 报警,同时向应急救援小组报告,应急救援小组向总指挥、副总指挥报告,总指挥接到报告后立即启动综合应急预案。

启动应急预案后根据事故级别确定响应级别,按综合应急预案规定的方式上报。

报告内容:事故发生时间、地点、车号、事故简述(事故类别、人员伤亡、财产损失、发展趋势),现场处置和救援状况等。

应急响应:发生事故后,驾驶员立即离开车辆,在车位摆放警示标志,保证车辆安全。如有人员伤亡,立即送

附近医院抢救。同时应报交警和公司应急救援小组。

应急救援小组接到报告后，上报应急救援总指挥和副总指挥。总指挥启动应急预案，马上组织人员和物资赶赴现场，并布置救援小组的工作任务。

应急救援总指挥根据事故的发生事态发展，及时上报主管部门领导，如事故超出公司处置能力，指挥部应按应急预案进行扩大救援。

事故得到控制后，向领导小组申请同意后，解除响应。

应急队伍：公司成立应急救援领导小组（指挥部）下设日常办公室和应急救援小队 指挥长：

负责全面指挥工作。

指挥部办公室设在公司安全部，任命周学方为办公室主任。

现场指挥队队长：周学方

通讯联络队队长：吴桂珍

抢险救援队长：张方明

治安保卫队队长：赵峰

后勤服务队队长：黄丽

事故善后处理队队长：周雅秦

其余安全部人员为本公司应急救援队织机构的参与人员，全力协助本公司应急救援的全体系。

3、污染防治设备：医药箱、护目镜、防护面罩、工作服、安全帽（根据实际情况填写）

灭火器、消防铲、安全头盔、灭火沙、危险警示标志、医药箱、担架、手套、手电筒、常用药物等等。

由公司应急救援小组保存好公司上述物资，交通拯救物资另外有车辆、随车工具等。

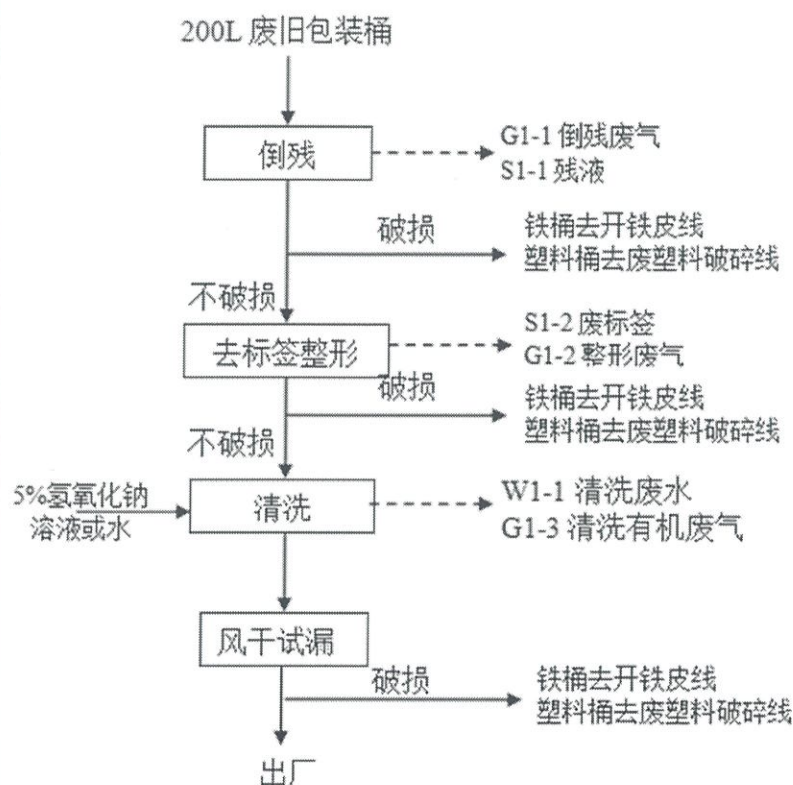
第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：苏州旺伦环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：JSSZ0585OOD109-1	有效期：2023.1.25-2028.1.24
接受废物的处理处置方式：200L 桶 清洗 处理处置方式代码 C3,	
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：破碎加工利用废弃包装物 2.2 万吨/年（限 900-249-08、900-041-49，其中废铁桶 6000 吨/年、废塑料桶 4000 吨/年、废包装袋 12000 吨/年）；加工利用 HW49 其他废物（限 900-041-49 废滤芯）5000 吨/年；清洗加工废包装容器 63.55 万只/年（限 900-249-08/900-041-49，其中 200L 废铁桶 60 万只/年、废塑料桶 2.5 万只/年，1000L 立方桶 1.05 万只/年）	

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

200L 包装桶



工艺流程描述:

(1) 倒残

待处理的废包装桶来料中可能含有大块的固体涂料或积存的液体溶剂等危险废物，主要使用倾倒地机，倾倒地机将会将包装桶内残留的上述如树脂类物质等倒入收集装置内。项目采用机械倾倒地机，每次倾倒地仅需 5 分钟即可。经检查出的破损桶在完成倒残后送入场内破损桶处理线处理。其中 200L 废铁桶因漆面问题，倒残后需进行人工分选，对于完好无损的（约 20%）进入清洗再生线处理，破损的（约 80%）进入开铁板洗板线处理。200L 废塑料桶无需人工分选。为确保残液充分倒出，在低温天气对桶体进行蒸汽间接加热，蒸汽冷凝水作为后续清洗用水重复使用。

该工序将产生倒残废液（S1-1），人工倾倒地收集过程中有倒残有机废气（G1-1）产生。

(2) 去标签整形

人工对废包装桶表面进行清理，去除危废标签（S1-1），清理后的桶进入整形工序。

整形主要设备是全自动铁桶整边机和全自动整形机。对于 200L 变形的废钢包装桶，在倒残完后

用空压泵充气整形，待压力达到约 6kg/cm² 时，凹陷部位就会慢慢变凸出，至恢复原状即可。整形过程中会有部分桶破损产生。200L 塑桶则无需整形，直接进入后续清洗工序。

该工序在高压空气排出时有整形废气（G1-2）产生。

（3）清洗

整个清洗过程包括碱洗+漂洗两个步骤，均在自动清洗机、吨桶自动清洗设备、200L 桶自动清洗设备（8 工位）等全自动清洗设备中完成。

经过整形的桶，由设备配套的加液系统向桶内注入一定量的碱性清洗液（5%氢氧化钠溶液）或水（清洗碱液桶时直接加水即可），并用密封盖密封，在全自动清洗设备对包装桶内壁进行不间断清洗，碱洗完毕后再注入清水进行漂洗，漂洗完成后检查桶内干净程度，如有必要重复上述过程进行第二遍清洗，清洗过程总持续约 8 分钟。项目清洗设备配套碱洗液循环系统和漂洗水循环系统，碱洗液循环系统由碱洗液循环槽+过滤器组成，漂洗水循环系统由漂洗水循环槽+过滤器组成。碱洗后将包装桶内碱洗液由倒料系统排入碱洗液循环系统，漂洗后将包装桶内漂洗液由倒料系统排入漂洗水循环系统。碱洗液循环使用，每天更换。漂洗水更换频次和碱洗液保持一致，碱洗液由片碱与水按比例进行配制，浓度约 5%，配置用水来源于后道漂洗工序清水循环系统同步更换的漂洗废水和回用水。

对于较难清洗的含有机树脂类等包装桶，在碱液中通入蒸汽，在高温条件下进行碱洗，确保将桶内的有机树脂类残留物清洗干净。

清洗过程中，定期更换的碱洗液作为清洗废水（W1-1），清洗过程包装桶内壁残留的有机物会挥发产生有机废气（G1-3）。

（4）风干试漏

本工段主要设备是自动检漏机。首先在将清洗好的包装桶放置的空地上，利用清洗区抽风系统形成的对流空气将清洗后残留在桶壁上的微量水分进行干燥处理。风干后再利用检漏机向桶内充气，然后关闭阀，使桶内气体平衡。再转入测量，通过绝对压力传感器测得测量开始时的压力值并存入中央处理器。经过一定的测量时间，再测出测量结束时的压力值也存入到中央处理器。将这两个压力值进行比较，若工件有泄漏必然产生压降。经过试漏不合格的钢质包装桶作为废桶处理进入破损桶处理线。风干时主要去除水分，无废气产生。

1000L 废塑料桶清洗再生工艺

项目 1000L 废塑料桶清洗采用碱性清洗液（5%氢氧化钠溶液）或水，水清洗工艺流程图件图 3.2-2。

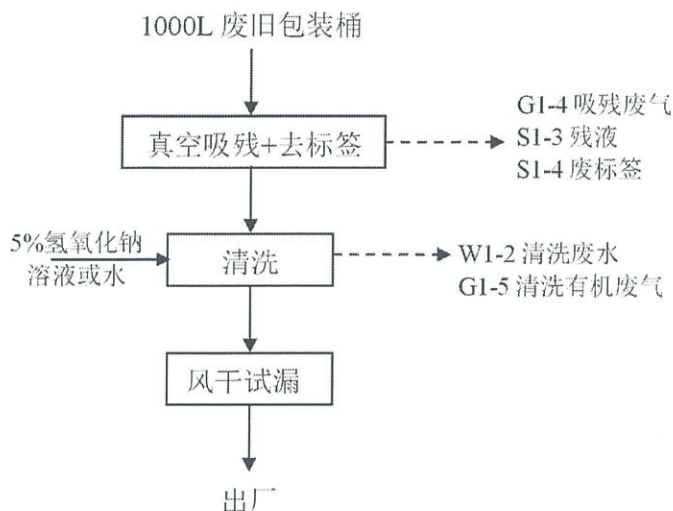


图 3.2-2 项目 1000L 废旧包装桶水清洗再生处理工艺流程图

工艺流程描述：

1000L 废旧包装桶以 IBC 桶为主，原承装物质主要包括乳化液、酸、矿物油、碱、有机溶剂、树脂、涂料、染料等。根据原承装物的不同，采用真空吸泵分类将残留物吸出，并分类收集至废液桶内，真空吸残过程会挥发产生少量吸残废气（G1-3）和残液（S1-2）。为确保吸残效果，在低温天气对桶体进行蒸汽间接加热，蒸汽冷凝水作为后续清洗用水重复使用。吸残完毕后，人工对废包装桶表面进行清理，去除危废标签（S1-3），之后送入清洗工序。清洗过程主要采用 5%的氢氧化钠溶液或水（清洗碱液桶时直接加水即可），清洗步骤与 200L 包装桶清洗基本一致。内壁清洗完成后利用真空泵将清洗废水吸出，吸完后用空气吹干，检验合格后做为成品出售。清洗过程中会产生真空吸残产生有机废气和酸性废气，其他工序无废气产生，清洗后会产生清洗废水（W1-2）；清洗过程包装桶内壁残留的有机物会挥发产生有机废气（G1-3）。

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

跨省转移原因：价格原因

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (只)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
5. 14	1	20243101098088	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 14
5. 15	2	20243101099296	废铁桶	900-041-49	192	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 15
5. 16	3	20243101100700	废铁桶	900-041-49	180	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 16
5. 17	4	20243101101775	废铁桶	900-041-49	184	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 17
5. 20	5	20243101103492	废铁桶	900-041-49	184	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 20
5. 22	6	20243101105150	废铁桶	900-041-49	184	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 22
5. 24	7	20243101107454	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 24
5. 27	8	20243101109705	废铁桶	900-041-49	184	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 27
5. 28	9	20243101110729	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 28

5. 31	10	20243101114038	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	5. 31
6. 3	11	20243101115698	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	6. 3
出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (只)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
6. 6	12	20243101119023	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	6. 6
6. 7	13	20243101119632	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	6. 7
6. 11	14	20243101122108	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	6. 11
6. 12	15	20243101122486	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	6. 12
6. 14	16	20243101124792	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	6. 14
6. 17	17	20243101127228	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	6. 17
6. 24	18	20243101133006	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	6. 24
7. 4	19	20243101141755	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	7. 4
7. 7	20	20243101143356	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	7. 7

7.9	21	20243101144546	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	7.9
7.10	22	20243101145634	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	7.10
7.11	23	20243101147360	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	7.11
出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (只)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
7.15	24	20243101149818	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	7.15
7.17	25	20243101151566	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	7.17
7.18	26	20243101152607	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	7.18
7.21	27	20243101155043	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	7.21
7.23	28	20243101156519	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	7.23
7.29	29	20243101161380	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	7.29
8.4	30	20243101166843	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	8.4
8.5	31	20243101167134	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	8.5

8. 6	32	20243101168049	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	8. 6
8. 8	33	20243101170172	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	8. 8
8. 11	34	20243101172325	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F802	苏州旺伦环保科技有限公司	8. 11
8. 12	35	20243101172556	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	8. 12
出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (只)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
8. 13	36	20243101173421	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	8. 13
8. 18	37	20243101177475	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	8. 18
8. 20	38	20243101178721	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	8. 20
8. 25	39	20243101183144	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	8. 25
9. 2	40	20243101190011	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	9. 2
9. 8	41	20243101194884	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	9. 8
9. 9	42	20243101195289	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	9. 9

9. 10	43	20243101196342	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	9. 10
9. 14	44	20243101200621	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	9. 14
9. 18	45	20243101201934	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	9. 18
9. 23	46	20243101205474	废铁桶	900-041-49	188	江苏腾巍	苏 E6C176	苏州旺伦环保科技有限公司	9. 23
9. 30	47	20243101213751	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	9. 30
出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (只)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
10. 14	48	20243101221406	废铁桶	900-041-49	176	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	10. 14
10. 16	49	20243101223527	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	10. 16
10. 21	50	20243101227671	废铁桶	900-041-49	187	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	10. 21
10. 24	51	20243101230950	废铁桶	900-041-49	184	江苏腾巍	苏 E5F782	苏州旺伦环保科技有限公司	10. 24
10. 27	52	20243101233423	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EPR215	苏州旺伦环保科技有限公司	10. 27
10. 29	53	20243101235035	废铁桶	900-041-49	188	新区华润	苏 EQY118	苏州旺伦环保科技有限公司	10. 29

合计			废铁桶	900-041-49	9927					
----	--	--	-----	------------	------	--	--	--	--	--